

ПОЛИГЛАСС VEF WR

Тип:	АБРАЗИВОСТОЙКОЕ И ИЗНОСОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ СОПОЛИМЕРА ВИНИЛЭФИНОЙ СМОЛЫ С НАПОЛНИТЕЛЕМ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ ЧЕШУЕК. Этот материал подобен материалу VEF, но в его составе имеются специальные абразивостойкие пигменты, которые повышают стойкость данного материала к истиранию и эрозии.
Предлагаемое использование:	В погружении в условия, где требуется сверхвысокая стойкость к химическим воздействиям и устойчивость к эрозии. Материал пригоден для большого количества различных агрессивных химических сред с pH фактором от самого низкого до самого высокого, устойчив к воздействию широкого спектра химикатов, отлично противостоит воздействию большинства растворителей.
Техника безопасности:	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с паспортом безопасности и соблюдайте все предосторожности.
Устойчивость к химическому воздействию:	См. таблицу устойчивости к химическим воздействиям для материала VE. Примечание: Данный материал подвержен воздействию некоторых высокополярных растворителей и растворов, имеющих высокий pH при температурах выше 50°C.
Подготовка поверхности:	Металлические поверхности: Дробеструйная очистка поверхности в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 ½. SSPC-SP 10. (Полная информация указана в разделе «Подготовка поверхности SP1»).
	Бетонные поверхности: Полная информация указана в разделе «Подготовка поверхности SP5».
Оборудование для нанесения:	Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 либо с большей. Удалите все жидкостные фильтры и используйте комбинацию прокладок из кожи и из PTFE (политетрафторэтилена / фторопласта). Используйте шланги диаметром 10 мм (3/8 дюйма) с нейлоновым внутренним покрытием, свободный конец шланга – 6 мм диаметром. Пистолет-распылитель с соплом большого диаметра и возможностью обратной подачи материала (для промывки). Обычный размер сопла пистолета 0.7 – 1.2 мм (28 – 48 дюймов/1000) с факелом распыла в 45° -65°. Размер сопла и угол факела распыла зависят от характера и условий выполняемой работы. Примечание: при работе с этим материалом наблюдается высокий темп износа сопла пистолета-распылителя. Давление должно соответствовать длине шланга и условиям нанесения (приблизительно 200 бар). Нанесение кистью: возможно с особым тщанием на небольшие по площади поверхности.

Нанесение:	Зависит от условий среды и целевого назначения, но обычно Полигласс VEF WR наносится прямо на подготовленную поверхность в несколько слоев "мокрым по мокрому" слоями толщиной влажной пленки покрытия от 500 до 1200 микрон. Допускается нанесение материала в один слой. Там, где это требуется, используйте грунт Полигласс PPA либо грунт PPV при температурах свыше 85 ⁰ С. Более подробная информация приведена в Руководстве «Нанесение материалов Полигласс».
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	От 500 до 3000 микрон в зависимости от назначения и условий среды. Этот материал является барьерным покрытием, и выбор толщины покрытия зависит от условий среды.
Пропорции смешивания и смешивание:	98:2 основа к отвердителю (катализатору). См. информацию о правилах смешивания и добавлении ингибитора в разделе «Нанесение материалов Полигласс». Добавка ингибитора после катализатора разрушит материал.
Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:	Приблизительно 50 минут при 20 ⁰ С, но этот срок можно изменить путем добавки ингибитора (см. раздел «Нанесение материалов Полигласс»).
Растворители (разбавители):	Добавка растворителей может значительно ухудшить эксплуатационные характеристики Полигласс VEF WR, их использование с этим материалом запрещено . Материал можно сделать более жидким посредством добавки не более чем 1 литра стиролового мономера к 20 литрам Полигласс VEF WR. Следует помнить, что перенасыщение стиролом может значительно ухудшить выдерживание и химическую стойкость материала.
Упаковка:	10 и 20-литровые контейнеры.
Срок хранения:	Основа и отвердитель (катализатор) - 6 месяцев при температуре хранения ниже 20 ⁰ С в не вскрытой упаковке вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала. Информация по продлению сроков хранения материала приведена в разделе «Другая информация» Руководства Коррокоут.
Возможный колер:	Стандартный белый. По запросу возможна поставка в другом цвете.
Теоретическая степень укрывистости:	1.33 метр ² /литр при толщине покрытия 750 микрон.

Содержание сухого вещества (по объему):	Данный материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.
Практическая степень укрывистости:	1.06 метр ² /литр при толщине покрытия 750 микрон. Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера производимых работ и мастерства оператора, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.
Плотность:	Полигласс основа: 1.25 гр/см ³ . Полигласс отвердитель: 1.07 гр/см ³ .
Тип отвердителя (катализатора):	ПМЭК (пероксид метилэтилкетона), тип P2-45.
Соотношение при смешивании:	98:2 основа к отвердителю (информация об ингибиторе приведена в разделе «Нанесение материалов Полигласс».
Точка вспышки:	28 ⁰ С
Твердость:	Твердость по Барколу – более 40 после полного отверждения.
Температурные ограничения:	110 ⁰ С в погружении. 165 ⁰ С в газовых средах. Нижний предел не установлен.
Износостойкость (абразивостой- кость):	122 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 гр. нагрузки (абразивный диск H18).
Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:	Очень важно не превышать максимальный срок времени, в течение которого возможно нанесение следующего слоя покрытия, учитывая, что он в значительной степени зависит от условий окружающей среды. Минимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия – это, когда предыдущий слой подсох, но еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 48 часов при 20 ⁰ С. Сильное ультрафиолетовое излучение / солнечные лучи значительно сокращают время , через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия . По истечении

максимального срока времени, в течение которого возможно нанесение следующего слоя, адгезия значительно снижается. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести дробеструйную очистку поверхности материала, чтобы получить требуемую для адгезии шероховатость поверхности. **Нельзя применять стирол** для реактивации поверхности, так как это ухудшит адгезию между слоями. Не допускайте загрязнения предыдущего слоя покрытия. Обеспечьте вентиляцию в период высыхания покрытия.

**Время (цикл)
отверждения:**

При стандартном содержании ингибитора – 6 часов до состояния сухой на ощупь пленки покрытия, 3-4 дня для полного отверждения при 20°C, но погружение в некоторые среды возможно уже после 24 часов. Тепловая сушка способствует приданию покрытию большей стойкости к химическим воздействиям и абразивному износу.

**Очищающая
жидкость:**

Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) до отверждения покрытия.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 08/2011
Пересмотр и редактирование: 01/ 2013
Пересмотр и редактирование: 02/ 2014
Пересмотр и редактирование: 10/ 2017